

İZİN VERİLEN KALINLIK AZALTIMLARI

Normal ve Yüksek Çekme Dayanımlı Gemi İnşa Çelikleri	Boyuna Mukavemet	Lokal mukavemet	
		Geniş Yüzeyde	Lokal olarak
Mukavemet güvertesi kaplaması	İzin verilen maksimum ortakesit modülü azaltımı: 10 % (3)	t ≤ 11.5 mm için 1.5 mm t > 11.5 mm için 0.09t+0.45 mm (maks. 3 mm) t = Konstrüksiyon Kuralları'nda belirtildiği şekilde levha veya derin eleman kalınlığı, mm)	20 %
Sürekli boyuna ambarağzı mezarnası			20 %
Ambar ağızı hattı içinde güverte kaplaması			25 % *
Başkasara ve kıç güvertesi kaplaması			25 % *
Ara (Tween) güverte kaplaması			25 % *
Borda kaplaması			20 %
Şiyer sırası levhaları			20 %
Sintine sırası kaplaması			20 %
Dip kaplama			20 %
Omurga levhası			20 %
İç dip kaplama			20 %
Boyuna perdeler			20 %
Üst borda tankı (wing tank) ve alt borda tankı (hopper tank) eğimli kaplaması			20 %
Enine perdeler, enine elemanlar, perde derin stifnerleri ve stringerler, braketler ve ambar ağızı kenarı kirişleri (1)			25 % *
Boyuna postalar, kirişler			20 %
Tanktop Üstü Boyunca Levhalar			20 %
Güvertealtı kutu kirişleri (Boyuna ve enine)			20 %
Ambarağzı kapakları (2), mezarnalar ve braketler			25 % *
Köprü güvertesi kaplaması, üstyapı bitiş perdeleri			25 % *

Notlar:

- (1) Kargo ambarları no 1 ve 2 arasındaki ondüle enine perde için TL Kuralları uygulanan dökme yük gemileri, TL Kuralları'na göre değerlendirilecektir.
- (2) TL Kurallarının uygulandığı dökme yük gemilerinin ambar kapakları, bahsi geçen kuralların çelik yenileme prosedürüne uygun olmalıdır.
- (3) Lokal azaltımlar, ortakesit modülünün %10'u azaltımına kadar izin verilecektir. Her türlü durumda ortakesit modülü hesabı, azaltılmış durum için uygulanmalıdır.

* ESP gemileri dışındaki gemiler için, geminin boyuna mukavemetine dahil olmayan yapısal elementlerin %25 azaltıma izin verilebilir. ESP gemileri için aşağıdaki tabloya bakınız.

Maksimum İzin Verilen Levha Kalınlık Azaltması

Tablo, IACS UR S19 to UR S31'e tabi olan alanlar için kullanılmaz.

Orjinal uygulanan kalınlık (mm)	Fark (mm)	Minimum kalınlık (1) (mm)	Önemli korozyon hasarı (2) kalınlığı (mm)
4.0	1.5	2.5	2.8
4.5	1.5	3.0	3.3
5.0	1.5	3.5	3.8
5.5	1.5	4.0	4.3
6.0	1.5	4.5	4.8
6.5	1.5	5.0	5.3
7.0	1.5	5.5	5.8
7.5	1.5	6.0	6.3
8.0	1.5	6.5	6.8
8.5	1.5	7.0	7.3
9.0	1.5	7.5	7.8
9.5	1.5	8.0	8.3
10.0	1.5	8.5	8.8
10.5	1.5	9.0	9.3
11.0	1.5	9.5	9.8
11.5	1.5	10.0	10.3
12.0	1.5	10.5	10.8
12.5	1.6	10.9	11.3
13.0	1.6	11.4	11.7
13.5	1.7	11.8	12.2
14.0	1.7	12.3	12.7
14.5	1.8	12.8	13.1
15.0	1.8	13.2	13.6
15.5	1.8	13.7	14.1
16.0	1.9	14.1	14.5
16.5	1.9	14.6	15.0
17.0	2.0	15.0	15.5
17.5	2.0	15.5	15.9
18.0	2.1	15.9	16.4
18.5	2.1	16.4	16.9
19.0	2.2	16.8	17.3
19.5	2.2	17.3	17.8
20.0	2.3	17.8	18.3
20.5	2.3	18.2	18.7
21.0	2.3	18.7	19.2
21.5	2.4	19.1	19.7
22.0	2.4	19.6	20.1
22.5	2.5	20.0	20.6

Orjinal uygulanan kalınlık (mm)	Fark (mm)	Minimum kalınlık (1) (mm)	Önemli korozyon hasarı (2) kalınlığı (mm)
23.0	2.5	20.5	21.1
23.5	2.6	20.9	21.5
24.0	2.6	21.4	22.0
24.5	2.7	21.9	22.5
25.0	2.7	22.3	22.9
25.5	2.7	22.8	23.4
26.0	2.8	23.2	23.9
26.5	2.8	23.7	24.3
27.0	2.9	24.1	24.8
27.5	2.9	24.6	25.3
28.0	3.0	25.0	25.7
28.5	3.0	25.5	26.2
29.0	3.0	26.0	26.7
29.5	3.0	26.5	27.2

(1) Yerel korozyon örnekleri için maksimum %20'ye kadar azaltıma izin verilebilir.

(2) Önemli korozyon hasarı; korozyon izlerinin değerlendirilmesinde izin verilen sınırların %75'inden fazla oranda, ancak kabul edilebilir sınırlar içinde bir aşım olduğu belirlenen korozyon hasarını ifade eder